

RetuRO a semnat un contract cu furnizorul de echipamente Anker Andersen pentru pregătirea primelor centre regionale de numărare și sortare a ambalajelor pentru bauturi

Sistemului național de Garanție-Returnare (SGR) intra într-o nouă etapă de dezvoltare, odata cu semnarea de către RetuRO, compania responsabilă de gestionarea SGR în România, a contractului de achiziție a echipamentelor pentru centrele regionale cu Anker Andersen A/S, lider de piață în sisteme de numărare și sortare de înaltă performanță, oferind o gamă diversificată de produse pentru piețele și țările care au implementat un sistem național de garanție-returnare.

În faza inițială, Sistemul Garanție-Returnare din România va funcționa cu 17 centre la nivel național, deschise și echipate treptat, până la jumătatea anului viitor, unde RetuRO va transporta ambalajele de bauturi colectate de la peste 80,000 de comercianți, le va număra și sorta pentru a fi vândute, apoi, către companiile de reciclare. RetuRO funcționează după principiul not-for-profit, ceea ce înseamnă că profitul realizat de companie va fi reinvestit, exclusiv, în funcționarea și dezvoltarea Sistemului Garanție-Returnare.

Prima serie de echipamente este programată să ajungă la sfârșitul lunii septembrie, conform termenului asumat de furnizor. Anker Andersen A/S va livra către RetuRO 20 de mașini de numărat, în această fază, capabile să sorteze aproximativ 6,500 de ambalaje pe ora. Aceste echipamente vor manipula recipiente din sticlă, PET și aluminiu, identificând și respingând ambalaje care nu se încadrează în SGR. Pe măsura ce programul se va dezvolta în cele 17 centre, compania daneză va furniza direct alte 94 de astfel de mașini de numărat și va supraveghea fabricarea și distribuția tuturor celorlalte echipamente necesare pentru funcționarea extinsă a programului.

“Nevoile noastre sunt destul de specifice în ceea ce privește echipamentele și pregătirea centrelor de numărare și sortare. Și exact în acest sens, al eficienței și al rapidității am acționat în ultima perioadă. Găsirea unui partener capabil și experimentat, care să poată furniza nu doar echipamentele de ultimă generație necesare, ci și să asigure instalarea și testarea la fața locului, instruirea specializată, întreținerea, service-ul și furnizarea de piese de schimb, a reprezentat pentru noi un pas important. Această abordare completă și personalizată a serviciilor oferite de compania Anker Andersen A/S în cazul implementării sistemelor de garanție-returnare din întreaga lume a contat foarte mult în alegerea partenerului tehnic pentru România”, a declarat **Gemma Webb**, *CEO al RetuRO*.

Anker Andersen A/S are o experiență îndelungată în dezvoltarea instalațiilor industriale de înaltă performanță pentru numărarea și sortarea ambalajelor returnabile. Compania dezvoltă și produce echipamente, fie la fabrica din Danemarca, fie în colaborare cu parteneri internaționali. Anker Andersen A/S a instalat peste 400 de astfel de sisteme rapide în țări din întreaga lume. Rețeaua globală de experți, furnizori și organizații cu care colaborează este pregătită să completeze expertiza tehnică locală cu sfaturi și indicații cu privire la modul de organizare a unui sistem eficient de garanție-returnare. Pe baza acestor argumente, Anker Andersen A/S a fost compania aleasă ca furnizor pentru toate centrele regionale de numărare și sortare RetuRO din România.

„Acest parteneriat cu RetuRO ne permite să implementăm o nouă abordare a Sistemului Garanție-Returnare și suntem mândri că facem parte din cea mai extinsă inițiativă de economie circulară din România. Anker Andersen A/S se bucură să contribuie, prin expertiza noastră tehnică, la înființarea primelor centre regionale de numărare și sortare a ambalajelor pentru bauturi. Este o colaborare care reflectă nu doar angajamentul și responsabilitatea față de mediu, ci simbolizează și dedicarea noastră comună de a modela un viitor sustenabil pentru generațiile viitoare”, a declarat **Anders Topp Dugaard**, *CEO al Anker Andersen A/S*.

Utilizarea instalațiilor industriale de înaltă performanță Anker Andersen, care pot scana și sorta chiar și peste 300 de recipiente de bauturi pe minut, contribuie la reciclarea a miliarde de ambalaje și reducerea anuală a mii de tone

de CO2 în beneficiul mediului și al generațiilor viitoare.